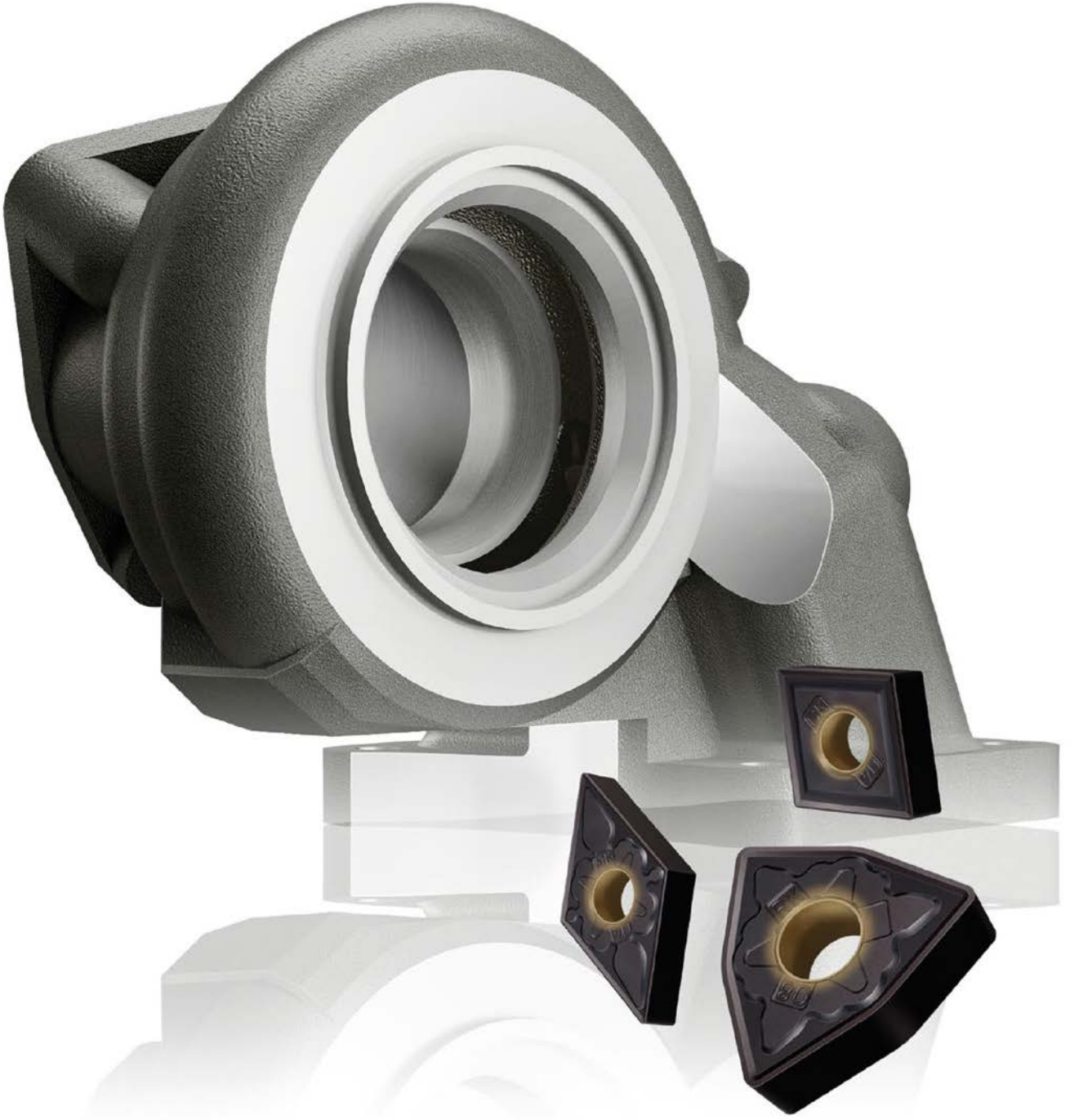


MH515

DÖKÜM ÖSTENİTİK PASLANMAZ ÇELİK VE SFERO DÖKÜM
TURBOŞARJ MUHAFAZALARI GİBİ BENZER PARÇALARI
İŞLEMEK İÇİN ÖZEL TASARLANDI

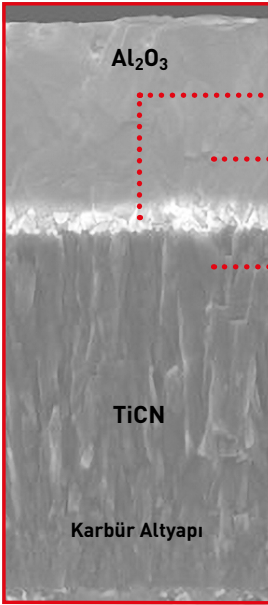


MH515

DÖKME ÖSTENİTİK PASLANMAZ ÇELİK VE DÜKTİL DÖKME DEMİR 'İN İŞLENMESİNDE GÜÇLENDİRİLMİŞ KENAR KOPMA DİRENCİ

KAPLAMA ÖZELLİKLERİ

Özel teknoloji kaplama, karbür alt tabakaya yapışmayı büyük ölçüde iyileştirerek kesme kenarında plastik deformasyonu önler ve dolayısıyla takım ömrünü arttırır.



GÜÇLÜ-BAĞLAMA TEKNOLOJİSİ

Kaplama katları arasındaki tutunma derecesi en üst seviyeye çıkarılmıştır. Bu, soyulmaya karşı oldukça dirençli toklaştırıcı bir etki yaratır.

NANO ÖZELLİKLİ KAPLAMA TEKNOLOJİSİ

Optimize edilmiş kristal oluşum, Nano özellikli kaplama teknolojisi mükemmel aşınma ve kenar ufalanma direnci oluşturur.



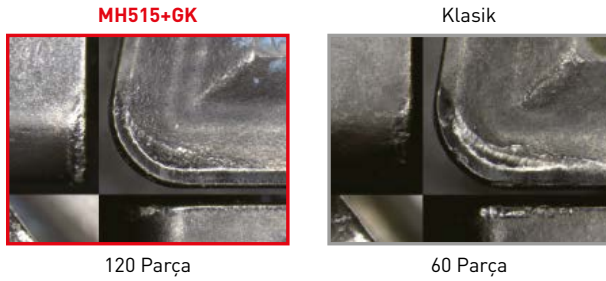
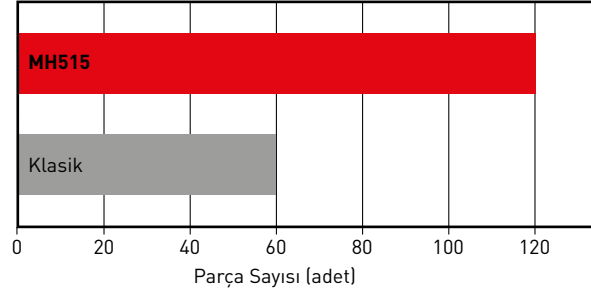
MH515

KESME PERFORMANSI

TÜRBİN GÖVDESİ FLANŞININ DIŞ ÇAPININ İŞLENMESİ (ISIYA MUKAVEMETLİ DÖKME ÇELİK)

Üstün kaplama, iki kat takım ömrü sağlar.

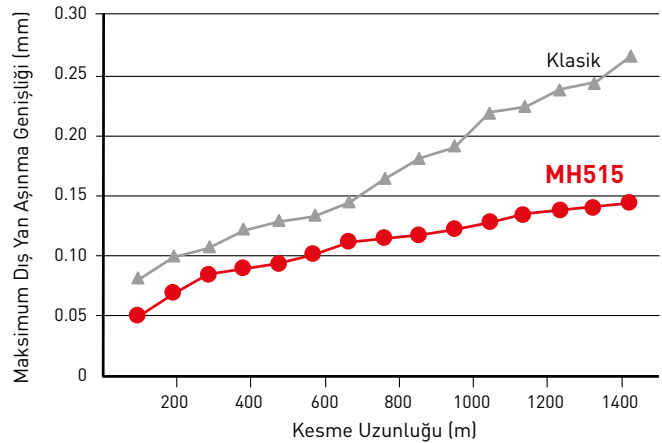
Malzeme	Isıya dirençli dökme çelik
Kesici Uç	WNMG080412-00
Vc (m/dk)	130
f (mm/dev.)	0.25
ap (mm)	1.5
Soğutma	Islak kesme



OSTENİTİK DÖKME PASLANMAZ ÇELİK İÇİN DÜZ DARBESİZ TORNALAMA TESTİ

Plastik deformasyon nedeniyle kaplama tabakasının soyulması büyük ölçüde azaltılmıştır.

Malzeme	Ostenitik dökme paslanmaz çelik
Kesici Uç	WNMG080412-00
İşleme yöntemi	Düz devam eden alın
Vc (m/dk)	120
f (mm/dev.)	0.2
ap (mm)	2.0
Soğutma	Islak kesme



CNMG, CNMA, SNMG, DNMG

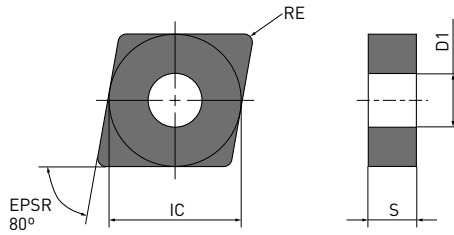
NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M

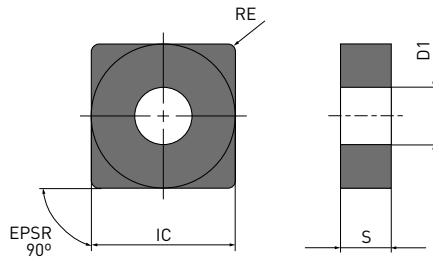
K

M Sınıf

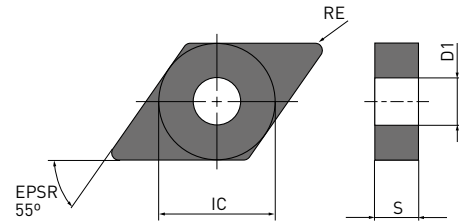
CNMG, CNMA



SNMG



DNMG



TALAŞ KIRICI TANIMI

UYGULAMA



LK

MA, GK,
StandartRK
Üstü Düz

Sipariş No.		MH515	IC	S	RE	D1
CNMG120408-LK	L	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-LK	L	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120408-MA	M	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MA	M	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120408-GK	M	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-GK	M	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120408-RK	R	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-RK	R	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMA120408	R	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMA120412	R	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150404-LK	L	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150404-GK	M	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG110408	M	★	9.525	4.76	0.8	3.81
SNMG120404-GK	M	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120412-GK	M	★	12.7	4.76	1.2	5.16

1/1



TNMG, WNMG, VNMG

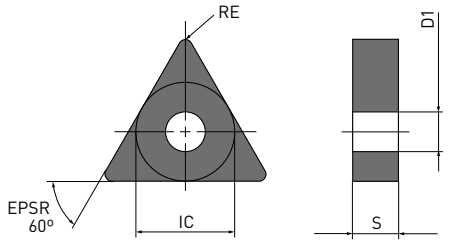
NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M

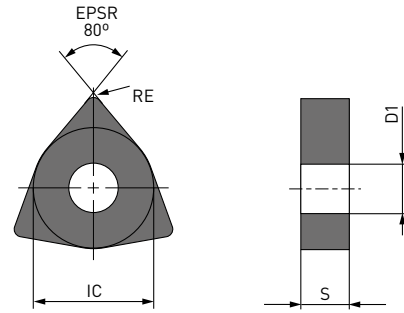
K

M Sınıf

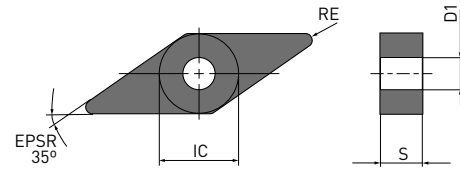
TNMG



WNMG



VNMG



TALAŞ KIRICI TANIMI

UYGULAMA



LK

GK, MK

RK

Sipariş No.



MH515

IC

S

RE

D1

TNMG160412-GK	M	★	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160408-MK	M	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080408-LK	L	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-LK	L	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080408-GK	M	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-GK	M	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080412-RK	R	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-RK	R	★	12.7	4.76	1.6	5.16

1/1



VCMT, VCMW

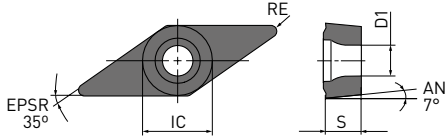
7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M

K

M Sınıf

VCMT, VCMW



TALAŞ KIRICI TANIMI

UYGULAMA



MK

Üstü Düz

Sipariş No.



MH515

IC

S

RE

D1

VCMT160404-MK

M

★

9.525

4.76

0.4

4.4

VCMW160408

R

★

9.525

4.76

0.8

4.4

1/1

MH515

ÖNERİLEN KESME ŞARTLARI

NEGATİF KESİCİ UÇLAR

Kesme Koşulları : ●: Stabil Kesme ●: Genel Kesme ✖: Stabil Olmayan Kesme

Malzeme		Özellikleri	Koşullar	L M R  <th>Vc</th> <th>f</th> <th>ap</th>	Vc	f	ap	
M	Ostenitik dökme paslanmaz çelik JIS SCH12, DIN 1.4826, DIN 1.4837	Ni ≤ 18 %		M	GK, MK	60–130	0.10–0.30	1.5–2.5
				R	RK *	60–130	0.10–0.30	1.5–2.5
S	Duktil Dökme Demir	Çekme Muka- vemeti < 500 MPa		L	LK, MA	150–250	0.10–0.30	0.3–1.0
				M	MK, GK	150–250	0.10–0.35	0.3–2.5
		Çekme Muka- vemeti ≥ 500 MPa		R	RK	150–250	0.15–0.35	1.0–2.5
				L	LK, MA	130–230	0.10–0.20	0.3–1.0
				M	MK, GK	130–230	0.10–0.30	0.3–2.5
				R	RK	130–230	0.20–0.30	1.0–2.5

1/1

1/1

* Düz Üst

AVRUPA SATIŞ ŞİRKETLERİ

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DAĞITICI:

┌

┐

└

┘

B219TR 

Tarafından yayınlanmıştır:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2020.10